



MBS-320 A3護貝機 使用說明

感謝您買MBS-320護貝機，為了方便您使用護貝機，請您仔細閱讀此說明

一、特點：

- 省 電：紅外線輻射加熱，預熱只需三分鐘。
- 安 全：設退片(退紙)開關，更加安全。
- 準 確：集成電路恆溫，溫度選擇明瞭。
- 散 熱：本器加強風扇散熱，使用時鐵殼不燙手。

MBS-320 護貝機 注意事項		
護貝物	設定刻度	紙張. 目錄
A4	120°C	125°C
A3	130°C	135°C

1. 膠膜過熱變形：上列刻度酌減5°C
2. 膠膜明亮度不夠：上列刻度酌加5°C

二、用途、規格：

本機主要用於護貝工作証、照片資料卡片、文件等。護貝後的物件能夠防水、防塗改、防污染，還能增強它的強度和美觀，延長保存期，有著廣泛的用途。

1. 機器規格

型號	護貝速度	護貝寬度	護貝厚度	護貝溫度	電源	功率	尺寸	重量
MBS-320	650mm/min	≤320mm	≤1mm	100-160°C	AC110V60HZ	650W	500x200x110mm	8kg

2. 機器結構：

本機由電源開關. 前進. 後退開關. 热裱. 冷裱開關. 電源指示燈(紅色). 準備指示(綠色). 溫度調節旋鈕. 進料板. 上蓋. 機殼組成。

注意事項：

- (1) 放置位置：護貝機應放置在乾燥、清潔的地方，不要放在冷氣裝置的出口附近。
- (2) 機器操作：不要將水滴在機器上，當機器加熱時，不要把物品放在它的上蓋和機殼上。
- (3) 護貝需知：護貝膜內夾入的護貝品，只適用紙類，總厚度不要大於1mm。不能把易燃材料(如塑膠等)以及易軟化材料(如聚乙烯、聚氯乙烯)插入機器中，否則它們會在機器中被熔化並產生煙霧。

三、操作

熱裱

1. 準備工作：

打開電源開關<開>，電源指示燈<紅色>亮。按下面版鍵中的(前進鍵)及(熱裱鍵)，溫度調整旋轉至100°C處，開始加熱，當溫度升到預定值時，準備指示燈<綠燈>就亮了。需大約再等2分以後，溫度才會定下來，此時才可以開始護貝物件。在工作的時間內，準備指示燈<綠燈>會出現閃爍，重覆亮_ _暗變化，表示機器內部的恆溫系統正在運作，加熱或停止加熱的切換中，這是正常的，並不是機器有問題。

2. 護貝：

把一張紙或卡片放入專用的護貝膜內，並且把護貝膜已被封口接縫的這一端放在前面，然後插入機器中。一張美好的作品就會從後面的出料板中送出。

3. 溫度調節：

在開關面板上有溫度調節的旋轉鈕。不同材質護貝，不同材質的卡片，應有不同的最佳工作溫度。卡片圖像模糊不清，是因為溫度過低了，升高5°C然後把護貝膜插入再護貝一次，如此選擇，直到一張清晰的護貝作品誕生，反之，溫度過高會使護貝膜產生波紋熔蝕，這時應降低溫度，直到滿意為止。

注意：在不清楚最佳工作溫度的情況下，可先設定在100°C，根據護貝效果再逐漸調整。

切記不能一開始就用140°C以上的高溫，以免護貝膜熔膠在機器內，而冒出煙霧。

4. 冷裱：

切至冷裱時機器無溫度，使用於冷裱護貝的作品在機器過機平壓後，更加平整。

5. 退紙：

當護貝品被堵塞機器時，立即把機器開關換切向（後退），護貝機就會反轉，護貝品即自動退出來。如果護貝品已卡在機器內無法退出來，請把電源關掉並來電詢問，請勿自行拆機。

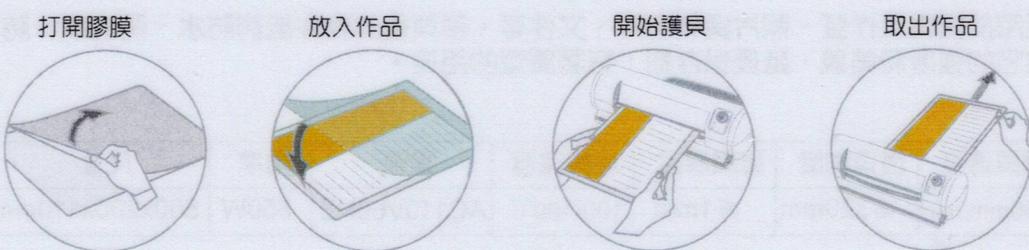
6. 關機：

使用完機器，可把開關切至冷裱，待機8-10分鐘再關掉電源開關，有利機器的散熱保養。

四、機器使用注意事項

1、首先調整適當的機器溫度（請看機器說明書）

2、依以下步驟開始護貝



“膠膜開口”不可以朝護貝機入口放入，若是放錯會卡在機器內部

圖表說明

正確

作品

1. 作品請選放尺寸適合的膠膜
2. 作品務必放到膠膜的黏合底處，再進行護貝
3. 一張膠膜只適合放一張作品
4. 請勿只放空白膠膜
5. 膠膜還沒護貝之前，不可以先裁切
6. 當作品卡紙捲入機器時，請立即關上電源（預防過熱燃燒）

錯誤

作品

尺寸不合

作品
作品

放2張

空白
膠膜

沒放作品

作品

沒護貝就先裁切尺寸

* 以上錯誤使用易導致機器卡紙、故障，此情況視為非正常使用（人為因素），造成機器維修則不在保固期限內。



保 証 書

保証年限：自購買起一年有效

保証內容：本機在正常使用狀況下，發生故障時一律免費維修；超過保証期發生故障則收取維修零件費。

進口商/委託製造商：

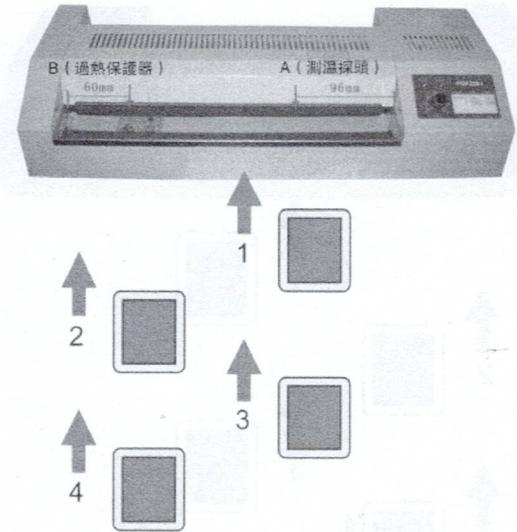
萬事捷股份有限公司

新北市三重區光復路2段80號5樓之1

服務電話：02-2995-8807

< 背面尚有文字 >

小尺寸物品正確的護貝操作方法



為了操作更安全和延長膠輥使用壽命，確保更佳的護貝效果，本機配備了過熱保護器，請在護貝小尺寸物品時，不要集中在一處護貝，應該如上圖所示依次輪流在測溫探頭 (A)和過熱保護器 (B) 處護貝，這樣可以避免由於膠輥散熱不均勻導致過熱保護器意外工作，機器不加熱。